



ООО «БЕЛСВЕДАКОМПЛЕКТ»

308501, РФ, Белгородская область, п. Дубовое, ул. Заводская, 1а
тел.: +7 4722 77-78-46, www.vesodozator.ru, info@vesodozator.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Линия зашивки мешков СВЕДА ЛЗМ

НАЗНАЧЕНИЕ

- Линия зашивки мешков предназначена для продвижения мешков к заданному месту и для зашивки тканевых, бумажных и полипропиленовых мешков, наполненных сыпучим продуктом или мелко-кусовым материалом.
- Линия изготавливается для умеренного климата - У, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

СОСТАВ

- конвейер ленточный ЛК 1-В 400 с мотор – редуктором MOTOVARIO (Италия);
- стойка мешкозашивочная с машиной швейной
- шкаф управления и пульт;
- электродвигатель привода швейной машины
- педаль электрическая типа ПН -741;
- частотный преобразователь
- комплект документации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническая производительность, шт/час	420
Скорость движения ленты транспортера (скорость зашивки), м/с	$0,12 \pm 0,01$
Установленная мощность, кВт, не более	1,5
Питание:	
- от сети переменного тока напряжением	380^{+38-57} В
- частотой	(50 ± 1) Гц
Степень защиты оболочек электрооборудования по ГОСТ 14254:	
- шкаф управления	IP65
- двигатель	IP54
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	1500
Срок службы лет	
- до среднего ремонта	3
- полный	10
Среднее время восстановления, ч, не более	3,0
Диапазон регулировки высоты швейной машины, мм	400



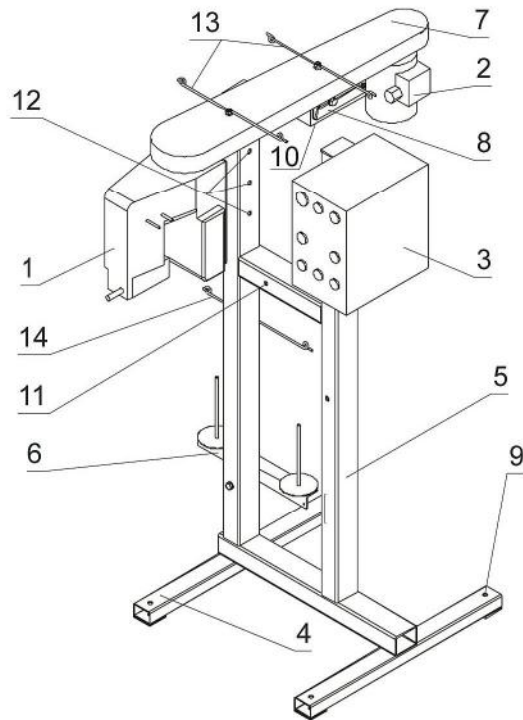
Швейная машинка KeeStar GK35-2C (производство Китай), которая отличается большей надежностью и качеством.

- Производительность (мешков/час): до 600
- Шаг стежка (мм): 6,5-11
- Частота вращения вала (об/мин): 1800
- Масса (кг не более): 30
- Упаковочный размер (мм): 500x500x350



Стойка мешкозашивочная.

Стойка мешкозашивочная (далее – стойка) предназначена для установки на нее подвижного кронштейна для швейной машинки 1. На кронштейне также установлены электродвигатель привода машинки 2, петлители ниток 13 и противовес 10. Также на стойке закреплен шкаф управления 3, предназначенный для управления движением конвейера и работой швейной машинки.



Конструкция стойки:

На опоре 4 установлены две стойки 5, соединенные между собой, в нижней части которых крепится кронштейн 6 для двух катушек ниток. К стойке 5 крепится подвижный кронштейн, установка которого может регулироваться по высоте (можно менять высоту установки швейной машинки от пола до иглы от 910 до 1210 мм перемещением по отверстиям 12 с шагом 100 мм.), наклону и вылету. На подвижный кронштейн установлен электродвигатель 2, машинка швейная 1, петлители ниток 13 и защитный кожух 7 клиноременной передачи. Также на стойке установлен петлитель ниток 14. Балансировка подвижного кронштейна обеспечивается регулированием положения груза 10 относительно кронштейна 8.

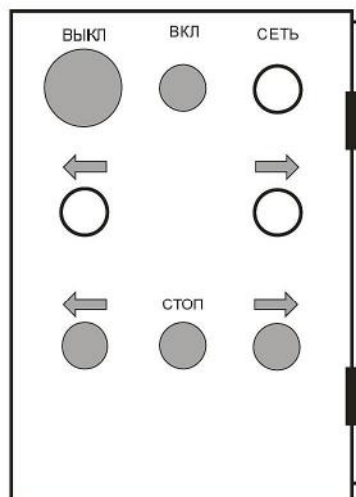
Размещение стойки:

Стойка устанавливается рядом с конвейером на ровную поверхность, выравнивается по уровню в продольном и поперечном направлениях и крепится к основанию четырьмя анкерами через отверстия 9.

Электрооборудование

В состав электрооборудования входят:

- шкаф управления с пускорегулирующей аппаратурой;
- мотор-редуктор конвейера
- педаль электрическая;
- электродвигатель привода швейной машины, расположенный на стойке мешкозашивочной;
- кабели подключения.

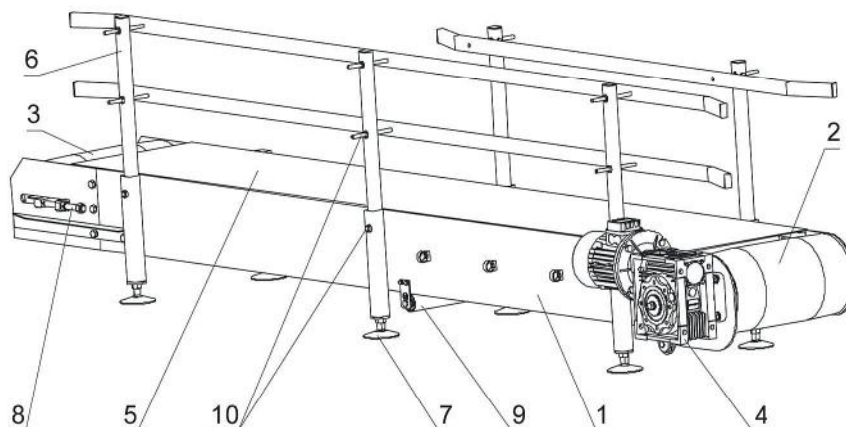


Конвейер ленточный.

Конвейер ленточный предназначен для перемещения мешков, наполненных продуктом, к швейной машине для зашивки и далее на последующую технологическую операцию.

Принцип работы.

Несущим и тяговым органом ленточного конвейера является бесконечная гибкая лента. Лента скользит своей рабочей ветвью по металлическому настилу и опирается холостой ветвью на роликовые опоры. На концах конвейера лента огибает приводной и натяжной барабаны. Передача движения ленте осуществляется фрикционным способом от приводного барабана, вращаемого электромеханическим приводом. Необходимое первоначальное натяжение на сбегавшей ветви ленты создается натяжным барабаном при помощи винтового устройства.



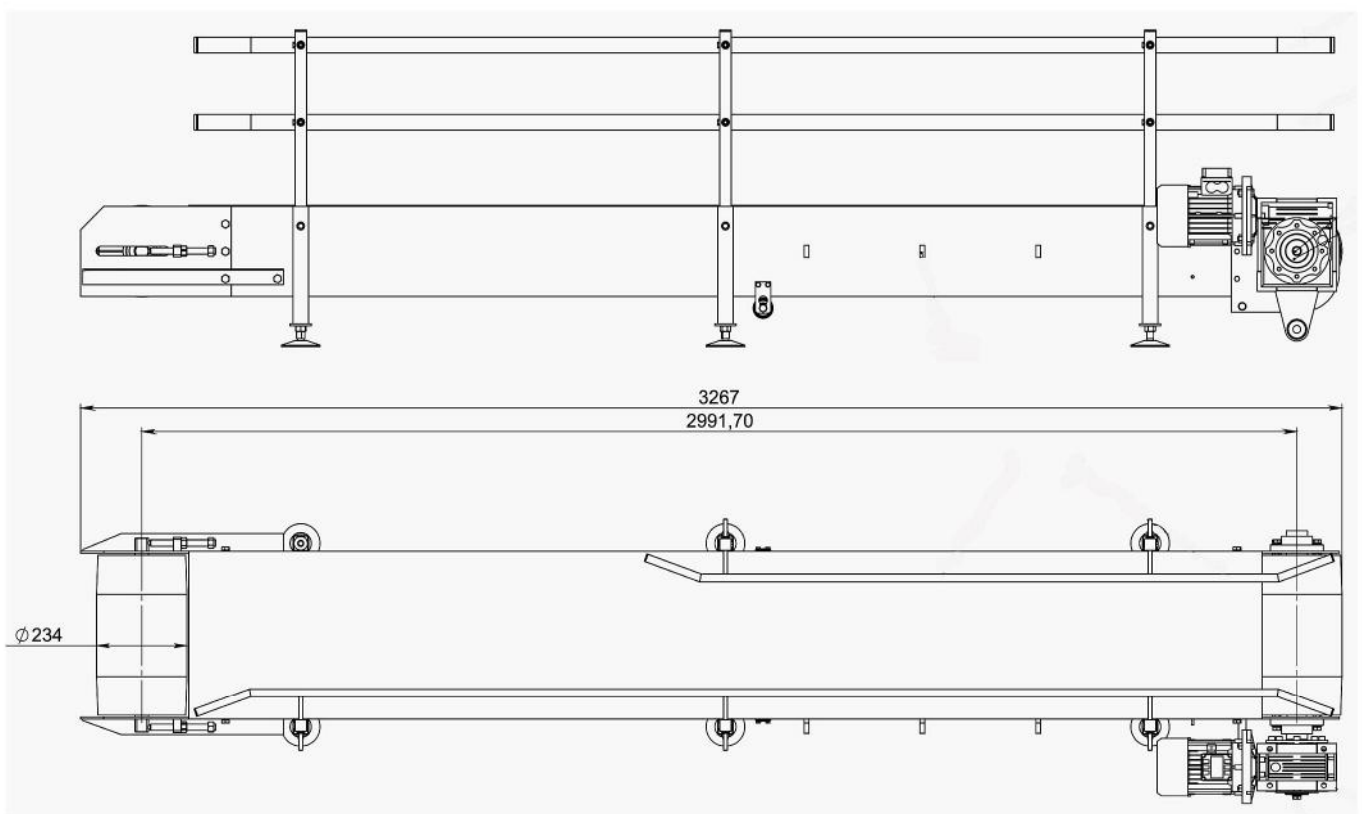
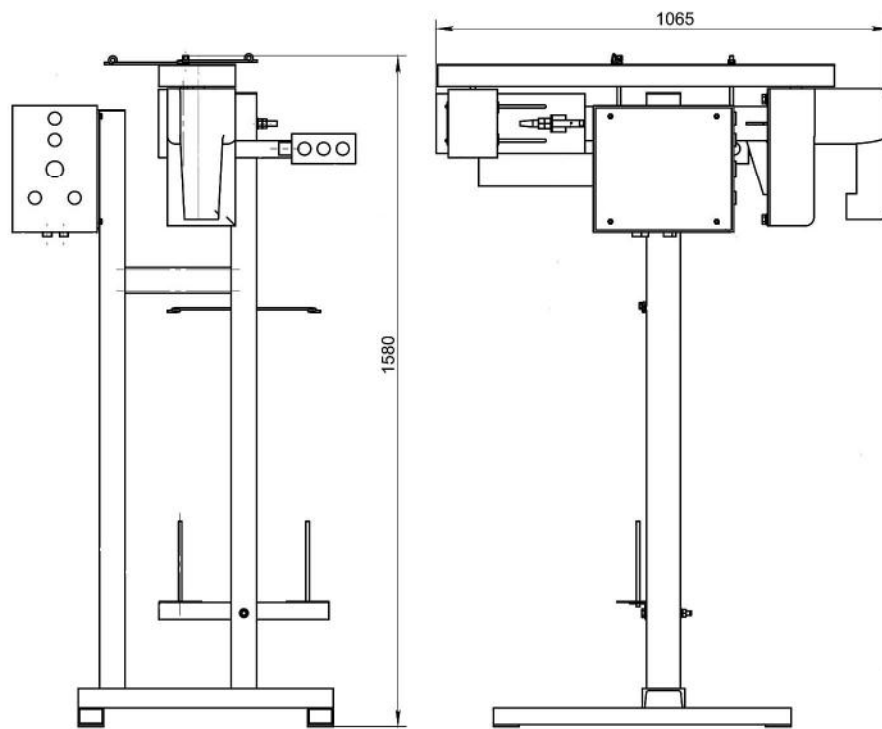
Конвейер состоит из рамы 1 с приводным 2 и натяжным 3 барабанами, мотор – редуктора 4, металлического настила 5 и ограждения 6. Опоры конвейера 7 – регулируемые, за счет чего можно выставить конвейер горизонтально и изменять высоту конвейера над уровнем пола от 360 до 450 миллиметров.

Ограждения регулируются по высоте и по ширине и фиксируются с помощью винтов 10.

Натяжное устройство состоит из барабана 3, на оси которого находятся подшипники. Подшипники в свою очередь установлены в корпусах, размещенных в направляющих с натяжными винтами 8. Вращением натяжных винтов производится перемещение барабана в направляющих. Максимальное перемещение оси – 150 мм.

Узел приводного барабана расположен в головной части конвейера и состоит из вала с подшипниками, на которых закреплен барабан.

Рабочая ветвь (верхняя) конвейера состоит из металлического настила 5, по которому движется бесконечная лента (на рисунке не показана). Холостая ветвь (нижняя) опирается на однороликовые опоры 9, закрепленные под рамой.



Наши реквизиты:

308501, РФ, Белгородская область, п. Дубовое, ул. Заводская, 1а
тел.: +7 4722 77-78-46, www.vesodozator.ru, info@vesodozator.ru